



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16273.1—2008  
代替 GB/T 16273.1—1996

GB/T 16273.1—2008

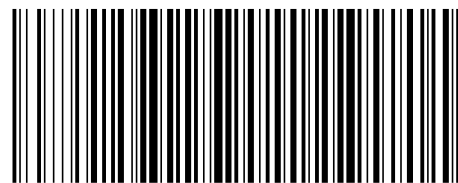
GB/T 16273.1—2008

Safety cover .....	116	Transmission .....	150
Scraper .....	097	Transmission failure .....	151
Scraping .....	098	“Two-star”compartment .....	126
sensor .....	029	unroll(continuous material).....	101
Setting .....	106	Unwind(continuous material).....	101
shut-off element .....	086	Upper limit of temperature .....	026
Spark coil-ignition element .....	112	vacuum pump,liquid-ring type .....	064
Spraying .....	114	vacuum pump .....	063
spreading .....	098	Valve .....	086
Stabilizer .....	172	Variability, rotational adjustment .....	137
Start .....	138	Ventilator,general .....	077
Steam .....	043	verification of interference elimination .....	121
Steam energy .....	056	Volume, empty .....	161
Storage tank .....	018	Volume, full .....	163
strainer .....	078	Volume, half full .....	162
Suction .....	094	Water .....	040
Support at centre .....	091	Water cooling .....	047
Symmetrical course .....	113	Water energy .....	055
Temperature .....	021	Water pump .....	061
Temperature,decreasing .....	023	Weight .....	089
Temperature,increasing .....	022	Winch .....	158
Test barrier .....	111	Wind(continuous material) .....	100
Thermostat .....	028	Working flame .....	093
“Three-star”compartment .....	127	Working light .....	133
Transfer of heat in general .....	044	working light .....	134

## 设备用图形符号 第 1 部分:通用符号

Graphical symbols for use on equipment—  
Part 1:Common symbols

(ISO 7000:2004,Graphical symbols for use on equipment—  
Index and synopsis, NEQ)



GB/T 16273.1—2008

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-34509

定价: 28.00 元

2008-07-16 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

Heat energy .....	054	Movement of one unit in two directions ...	082
Heat exchanger without cross-flow .....	065	Oil .....	129
Hour meter .....	139	“One-star”compartment .....	125
Hydraulic energy .....	057	Open(a container) .....	014
Hydraulic system .....	155	Opened ,mechanical .....	012
Hydraulic system failure .....	156	operating instructions .....	168
Identification light .....	132	Operator’s manual .....	168
Instrumental illumination .....	160	Outrigger .....	173
Intake air .....	165	Outward flow of heat carrier .....	049
Interference elimination .....	121	Overflow .....	011
Interior compartment illumination .....	157	Pilot flame .....	092
interior(dome)light .....	157	Plug and socket .....	088
key fastener .....	108	plug connection .....	088
Key switch .....	108	Pneumatic energy .....	051
Level .....	002	preparation tank .....	018
Level indicator(fluid) .....	008	Present switching for temperature increase ...	
Level too high .....	003	.....	033
Level too low .....	004	Pressure .....	131
Lift point .....	140	Pressure gauge .....	030
Lifting point .....	090	Pressure measurement .....	036
Limit switch, general .....	135	Pressure,too high .....	005
liquid pump .....	058	Pressure,too low .....	006
Lock .....	171	Print out .....	109
Lower limit of temperature .....	027	Processing tank .....	019
Lubricant grease .....	039	Pump .....	058
Lubricant pump .....	062	query .....	122
Lubricating oil .....	038	Raise or lower trough .....	020
Lubrication .....	037	Ready .....	032
Machine in separate operation .....	081	Ready(to proceed) .....	031
Machines in combined operation .....	080	reciprocating internal combustion engine .....	
Main electrical switch .....	068	.....	142
Malfunction, general .....	164	recyclable .....	130
malfunction .....	148	Relative humidity .....	034
malfunction .....	151	Remote control .....	083
malfunction .....	156	remote control,activate .....	084
Manual cleaning .....	104	remote control,deactivate .....	085
Manual control .....	103	Remote control,switch off .....	085
manual for operations .....	167	Remote control,switch on .....	084
Measure humidity .....	035	Reservoir .....	007
mechanical activation .....	016	Return flow of heat carrier .....	050
mechanical deactivation .....	017	roll(continuous material) .....	100
Mechanical energy .....	053	Roller .....	099
moisture content .....	034	Rotary compressor,liquid-ring type .....	064

中 华 人 民 共 和 国  
 国 家 标 准  
 设备用图形符号  
 第 1 部分:通用符号  
 GB/T 16273.1—2008

\*  
 中国标准出版社出版发行  
 北京复兴门外三里河北街16号  
 邮政编码:100045  
 网址 www.spc.net.cn  
 电话:68523946 68517548  
 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
 各地新华书店经销

\*  
 开本 880×1230 1/16 印张 2.5 字数 71 千字  
 2008年12月第一版 2008年12月第一次印刷

\*  
 书号: 155066·1-34509 定价 28.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
 版权专有 侵权必究  
 举报电话:(010)68533533

英文对应词	序号	英文对应词	序号
Above working temperature range	024	crank	138
Actuate only during operation	119	Cutting, general	115
Admixture	096	cylinder	099
Agitator, general	076	Diesel fuel	148
Air	041	Disengaging	017
air conditioning	045	Disturbance	120
Air cooling	046	Do not actuate during operation	118
Anti-lock brake system	154	Do not re-use	117
Assistance	122	Draining	010
Automatic cleaning	105	Drains trap	087
Automatic control(closed loop)	102	elapsed operating hours	139
beacon	132	Electric energy	052
Below working temperature range	025	Electric generator, rotating, general	136
Belt drive	071	Electric motor, general	069
Biological risks	124	Emission of heat by radiation	048
Bleeding	042	emptying	010
Blowing	095	Engaging	016
Brake off	067	Engine failure	143
Brake on	066	engine malfunction	143
Brake system	153	Engine rotational speed (revolutions per minute)	146
Brake, general	152	Engine shut-off	147
Calibration	001	Engine start	144
Cam	074	Engine stop	145
Capacitor	079	Engine	142
Caution	123	Examine	110
central support	090	Exhaust gas	166
Centrifugal pump	059	Exterior bulb failure	159
Chain drive	072	failure	164
check	110	Feeler	029
Close(a container)	015	Filling	009
Closed, mechanical	013	Filter	078
coating	098	Filter	141
Compressor	063	filter vessel	078
Control lever operating direction, dual direction	168	Flood light	134
Control lever operating direction, multiple directions	170	fluid	040
Conveyer belt	073	fluid	129
Coolant pump	060	Frozen food storage compartment	128
Cooling	045	Fuel system failure	149
Counting	107	Gear drive	070
Coupling	075	General symbol for recovery	130
		Handbook	167

## 前 言

GB/T 16273《设备用图形符号》目前分为六个部分：

- 第 1 部分：通用符号；
- 第 2 部分：机床通用符号；
- 第 3 部分：电焊设备通用符号；
- 第 4 部分：带有箭头的符号；
- 第 5 部分：塑料机械通用符号；
- 第 6 部分：运输、装载机械及车辆检测通用符号。

本部分为 GB/T 16273 的第 1 部分，对应于 ISO 7000:2004《设备用图形符号 索引和一览表》，与 ISO 7000:2004 的一致性程度为非等效。本部分根据 ISO 7000:2004 重新起草，其中的图形符号全部选自 ISO 7000:2004。

本部分代替 GB/T 16273.1—1996《设备用图形符号 通用符号》，与 GB/T 16273.1—1996 相比主要变化如下：

- 删掉 6 个符号：循环泵、冷却剂泵式循环装置/冷却剂循环、液力发电机、液力发动机、交叉流热交换器、变换器。
- 修改 10 个符号：关闭(容器)、温度(升高)、低于工作温度、温度上限、温度下限、恒温器、相对湿度/含水量、链传动、排水防气阀、帮助/询问。
- 增加 45 个符号：油/液体、回收(一般符号)/可再循环(一般符号)、压力、标志灯/信标、工作灯、泛光灯/工作灯、限制开关(一般符号)、旋转式发电机(一般符号)、可变性/旋转调整、启动/曲柄、计时表/耗用的工作小时数、提升点、滤清器、发动机/往复内燃机、发动机失效/发动机故障、发动机启动、发动机停止、发动机转速、发动机关闭、柴油、燃油系统失效/燃油系统故障、传动装置、传动装置失效/传动装置故障、通用制动器(一般符号)、制动系统、防锁死制动系统、液压系统、液压系统失效/液压系统故障、内室照明/内部(顶)灯、绞盘、外部灯故障、仪表照明、容量(空)、容量(半满)、容量(满)、一般故障/失效(一般符号)、进气、排气、手册/操作说明书、手册/技术说明书、控制杆操作方向(双向)、控制杆操作方向(多方向)、锁、稳定器、悬臂支架。

本部分由全国图形符号标准化技术委员会(SAC/TC 59)提出并归口。

本部分起草单位：中国标准化研究院、机械科学研究总院、中机生产力促进中心。

本部分主要起草人：白殿一、张亮、强毅、郭汀、邹传瑜、陈永权。

原标准于 1996 年首次发布，本次为第一次修订。